

WSC4029

WSC4029は(A)(B)(C)(D)の4成分からなるエマルジョンタイプのシリコンウェザーストリップコーティング剤です。EPDM製ウェザーストリップの表面で硬化した被膜は、潤滑性、撥水性、剥離性を向上させます。また、ウェザーストリップの耐摩耗性を向上させ、さらに摩擦係数を小さくすることにより、ドアなど車体の振動によるウェザーストリップのきしみ音を減少させます。

WSC4029(A): 基材(皮膜形成成分)

WSC4029(B): 架橋剤

WSC4029(C): 基材(皮膜形成成分)

WSC4029(D): 触媒

特長

- エマルジョンタイプです。
- きしみ音を減少する効果に優れています。
- 離型性を向上させ、固着を防止します。
- EPDMとの接着性に優れています。

特性例

硬化前	(A)	(B)	(C)	(D)
外観	乳褐色	乳白色	黒色	淡黄色
比重 (25°C)	1.01	1.00	1.02	1.08
粘度 (25°C) mPa·s	7	10	7	80
固形分 %	31	37	30	100
硬化後* (硬化条件: 150°C、10min)				
外観	黒色、つや消し			
動摩擦係数	0.3			
耐摩耗性 (クロックメーター)	500サイクル異常なし			

* 基材: EPDMスポンジ 硬化被膜厚: 8μm

使用方法

1) 処理液の配合組成例

成分	配合量 重量部
WSC4029(A)	100
WSC4029(B)	5
WSC4029(C)	55
WSC4029(D)	1.5
水	60

1. WSC4029(A)およびWSC4029(C)は、充填材が沈降しやすいので、使用前に必ず均一に混合してください。
 2. WSC4029(A)にWSC4029(C)を添加し均一に混合します。
 3. WSC4029(B)を加え、均一に混合します。さらにWSC4029(D)を加え、同じく均一に混合します。
 4. 最後に水で希釈し、均一になるまで混合し処理液が完成します。
 5. コーティング液のポットライフは、25℃の雰囲気にて密閉状態で攪拌された状態で、約12時間です。
- 注) 均一な処理液を得るために、すべての工程を通して攪拌を続けてください。

2) 塗布

1. 処理前に基材の表面を必ずよく洗浄、乾燥してください。なお、基材の温度は40～180℃としてください。それより低温ですと基材への接着性や外観に影響が出ることがありますので注意してください。
2. 塗布方法はスプレーコートを推奨します。なお、スプレーガンの口径は1mm以上のものを使用してください。目詰まり防止のため、処理液は80メッシュ金網でろ過してから使用してください。また、処理槽とスプレーガンの間にフィルターを付けるのがベストの方法です。
3. 充填材が沈降しないようにゆっくりと混合を続けることをお奨めします。
4. 被膜の厚みは、耐摩耗性の要求度によって異なりますが、一般には6～10μmです。

3) 硬化

硬化条件は、乾燥機の性能、基材の形状、被膜の厚みなどで異なりますが一般的には以下のとおりです。

温度	℃	110	150	180
硬化時間	min	15	10	3

注) 低温でも硬化しますが、十分な性能は得られません。

特許状況

本書のいかなる内容についても、関連特許が存在しないことを暗示したものと解釈してはならず、またいかなる特許についても、その権利者による許可なく、その特許が対象とする発明を実施するための許可、誘因または推奨を構成するものと解釈してはなりません。

製品の安全性、取り扱いおよび保管

製品の安全情報、安全な取扱手順、個人用保護具(必要な場合)、緊急サービスの連絡先情報、および安全な保管に必要な条件については、最新の安全データシート (SDS) および製品ラベルで確認してください。SDS は www.momentive.com で入手するか、あるいは MPM の担当者にご依頼ください。他の素材を MPM 製品(例:プライマー)と合わせて使用する際は、追加的な注意が必要になる場合があります。他の素材の製造者による安全情報を読み、それに従ってください。

制限

お客様はモメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ製品を評価し、特定の用途に対する使用適合性をご自身で判断する必要があります。

お問い合わせ窓口

本製品に関するお問い合わせは下記までお願いします。

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズ・ジャパン合同会社
インサイドセールス: Sales-JP.Silicones@momentive.com

免責条項

モメンティブ・パフォーマンス・マテリアルズならびにその子会社および関係会社（以下、総称して「サプライヤー」といいます）の素材、製品およびサービスは、サプライヤーの標準販売条件に基づき販売されています。この標準販売条件は、該当する販売代理店契約または販売契約に含まれており、注文確認書や請求書の裏面に印刷され、また要求に応じて提供可能です。本書に記載の情報、推奨、または提言は、誠意をもって提供されていますが、サプライヤーは明示的にも黙示的にも、(i) 本書に記載の結果が最終使用条件下でも得られること、および(ii) 製品、素材、サービス、推奨または提言に取り入れられている設計の有効性もしくは安全性について、いかなる保証もいたしません。サプライヤーの標準販売条件に定めのあるものを除き、サプライヤーおよびその代理人は、本書に記載の素材、製品またはサービスの使用によって生じたいかなる損害に対しても責任を負わないものとし、ます。サプライヤーの素材、サービス、推奨、または提言が、ユーザー自身の特定の使用目的に適しているか否かの判断については、各ユーザー自身が全面的に責任を負います。各ユーザーは、すべてのテストや分析を特定および実施して、サプライヤーの製品、素材、またはサービスが組み込まれている最終製品が安全であり、最終使用条件における使用に適していることを確認する必要があります。サプライヤーの署名入りの書面による合意がない限り、本書もしくはその他の文書または口頭による推奨または提言は、サプライヤーの標準販売条件の規定または本免責条項の変更、修正、優先、または権利放棄とはみなされないものとし、ます。本書に含まれる素材、製品、サービスまたは設計の使用可能性または使用提案に関するいかなる記載も、当該使用または設計を対象とするサプライヤーの特許その他の知的財産権に基づくライセンスを付与することを意図してはならず、あるいはライセンスの付与と解釈してはならず、また、何らかの特許その他の知的財産権を侵害する素材、製品、サービスまたは設計の使用の提案を意図してはならず、また使用提案として解釈してはなりません。

発行: 2006年10月/改訂②2023年12月/WSC4029